

Clorzoxazona, Tabletas

Tipo de PublicaciónBoletín de Revisión

Fecha de Publicación30-abr-2021Fecha Oficial1-may-2021

Comité de Expertos Moléculas Pequeñas 4

De conformidad con las Reglas y Procedimientos del Consejo de Expertos, el Comité de Expertos en Moléculas Pequeñas 4 ha revisado la monografía de Clorzoxazona, Tabletas. El propósito de esta revisión es agregar la *Prueba 2* de *Disolución* para incluir medicamentos aprobados por la FDA con condiciones y/o tolerancias de disolución distintas a las de las pruebas de disolución existentes. Se ha incorporado información de *Etiquetado* para apoyar la inclusión de la *Prueba 2* de *Disolución*.

El Boletín de Revisión de Clorzoxazona, Tabletas reemplaza la monografía oficial vigente y será incorporado en una próxima publicación.

Asimismo, se han realizado cambios editoriales mínimos para actualizar la monografía al estilo *USP* vigente.

Para cualquier pregunta, por favor contactar a Devendra Pratap Singh, Enlace Científico Asociado (404-448-8975 o dxp@usp.org).

Clorzoxazona, Tabletas

Para ver el Aviso del Comité de Expertos que fue publicado junto con esta revisión acelerada, hacer clic en https://www.uspnf.com/rb-chlorzoxazone-tabs-notice-20210430-esp.

DEFINICIÓN

Las Tabletas de Clorzoxazona contienen no menos de 90,0% y no más de 110,0% de la cantidad declarada de clorzoxazona ($C_7H_4CINO_7$).

IDENTIFICACIÓN

• A. ABSORCIÓN EN EL ULTRAVIOLETA

Solución estándar: 0,02 mg/mL de ER Clorzoxazona USP en metanol

Solución madre de la muestra: Nominalmente 1,0 mg/mL de clorzoxazona, a partir de Tabletas, que se prepara según se indica a continuación. Dispersar una porción de Tabletas reducidas a polvo, equivalente a 100 mg de clorzoxazona, en 100 mL de metanol y agitar durante 15 minutos. Pasar la solución resultante a través de un filtro adecuado.

Solución muestra: Nominalmente 0,02 mg/mL de clorzoxazona, a partir de *Solución madre de la muestra* en metanol

Criterios de aceptación: El espectro de absorción UV de la *Solución muestra* presenta máximos y mínimos a las mismas longitudes de onda que el de la *Solución estándar*, medidos concomitantemente.

 B. El tiempo de retención del pico principal de la Solución muestra corresponde al de la Solución estándar, según se obtienen en la Valoración.

VALORACIÓN

PROCEDIMIENTO

Solución A: Diluir 10 mL de ácido acético glacial con agua para obtener 1000 mL de solución.

Fase móvil: Acetonitrilo, agua y ácido acético glacial (30:70:1)

Solución de estándar interno: 1,25 mg/mL de fenacetina en acetonitrilo

Solución madre del estándar: 1,25 mg/mL de ER Clorzoxazona USP en *Fase móvil*

Solución estándar: 0,125 mg/mL de ER

Clorzoxazona USP, a partir de Solución madre del estándar y 0,25 mg/mL de fenacetina, a partir de Solución de estándar interno en Solución A

Solución madre de aptitud del sistema: 8,5 mg/mL de *p*-clorofenol en acetonitrilo

Solución de aptitud del sistema: 0,17 mg/mL de p-clorofenol, a partir de Solución madre de aptitud del sistema, 0,1 mg/mL de ER Clorzoxazona USP, a partir de Solución madre del estándar y 0,25 mg/mL de fenacetina, a partir de Solución de estándar interno en Solución A

Solución madre de la muestra: Nominalmente

1,25 mg/mL de clorzoxazona, que se prepara según se indica a continuación. Reducir a polvo fino las Tabletas (no menos de 20) y transferir una porción del polvo a un matraz volumétrico apropiado. Agregar un volumen de acetonitrilo equivalente al 70% del volumen del matraz y agitar mecánicamente durante aproximadamente 30 minutos. Diluir con acetonitrilo a volumen. Filtrar una porción de esta solución, desechando los primeros 10 mL del filtrado.

Solución muestra: Nominalmente 0,125 mg/mL de clorzoxazona, a partir de Solución madre de la muestra y 0,25 mg/mL de fenacetina, a partir de Solución de estándar interno en Solución A

Sistema cromatográfico

(Ver Cromatografía (621), Aptitud del Sistema.)

Modo: HPLC

Detector: UV 280 nm

Columna: 4 mm × 30 cm; relleno L1 Velocidad de flujo: 1,5 mL/min Volumen de inyección: 20 µL

Aptitud del sistema

Muestras: Solución estándar y Solución de aptitud del

sistema

[Nota—Los tiempos de retención relativos para fenacetina, clorzoxazona y *p*-clorofenol son de aproximadamente 0,7; 1,0 y 1,2, respectivamente.]

Requisitos de aptitud

Resolución: No menos de 2,0 entre clorzoxazona y

p-clorofenol, Solución de aptitud del sistema

Desviación estándar relativa: No más de 2,0%, Solución estándar

Análisis

Muestras: Solución estándar y Solución muestra Calcular el porcentaje de la cantidad declarada de clorzoxazona (C₇H₄ClNO₂) en la porción de Tabletas tomada:

Resultado =
$$(R_U/R_S) \times (C_S/C_U) \times 100$$

R_U = cociente de la respuesta entre los picos de clorzoxazona y fenacetina de la *Solución muestra*

R_s = cociente de la respuesta entre los picos de clorzoxazona y fenacetina de la *Solución estándar*

C_s = concentración de ER Clorzoxazona USP en la Solución estándar (mg/mL)

 C_{ij} = concentración nominal de clorzoxazona en la

Solución muestra (mg/mL)

Criterios de aceptación: 90,0%-110,0%

PRUEBAS DE DESEMPEÑO

Cambio en la redacción:

Disolución (711)

▲Prueba 1 (BR 1-may-2021)

[Nota—Usar vasos de 2 litros para esta prueba.] **Medio:** Solución amortiguadora de fosfato de pH 6,8;

1800 mL

Aparato 2: 75 rpm Tiempo: 60 min

Solución estándar: ER Clorzoxazona USP en *Medio* Solución muestra: Pasar una porción de la solución en análisis a través de un filtro adecuado. Diluir con *Medio*, si fuera necesario.

Condiciones instrumentales

Modo: UV

Longitud de onda analítica: 284 nm

Análisis

Muestras: Solución estándar y Solución muestra Determinar la cantidad disuelta de clorzoxazona $(C_7H_4CINO_2)$, como porcentaje de la cantidad declarada.

Tolerancias: No menos de 75% (Q) de la cantidad declarada de clorzoxazona (C₇H₄ClNO₂)

▲ Prueba 2: Si el producto cumple con esta prueba, el etiquetado indica que cumple con la *Prueba de Disolución 2* de la USP.

Medio: Solución amortiguadora de fosfato de pH 6,8; 1800 mL

Aparato 2: 75 rpm **Tiempo:** 90 min

Solución madre del estándar: 0,84 mg/mL de ER Clorzoxazona USP en metanol. Someter a ultrasonido según sea necesario hasta disolver.

Solución estándar: 0,021 mg/mL de ER

Clorzoxazona USP, a partir de Solución madre del estándar

en Medio

Solución muestra: Pasar una porción de la solución en análisis a través de un filtro adecuado. Diluir con *Medio*.

Condiciones instrumentales

(Ver Espectroscopía Ultravioleta-Visible (857).)

Modo: UV

Longitud de onda analítica: 284 nm

Análisis

Muestras: Solución estándar y Solución muestra Calcular la cantidad disuelta de clorzoxazona

(C₇H₄ClNO₂), como porcentaje de la cantidad declarada:

Resultado =
$$(A_U/A_S) \times C_S \times V \times D \times (1/L) \times 100$$

 A_U = absorbancia de clorzoxazona de la *Solución* muestra

A_s = absorbancia de clorzoxazona de la *Solución* estándar

C_s = concentración de ER Clorzoxazona USP en la Solución estándar (mg/mL) V = volumen de Medio, 1800 mL

D = factor de dilución de la Solución muestra

= cantidad declarada (mg/Tableta)

Tolerancias: No menos de 75% (Q) de la cantidad declarada de clorzoxazona (C₇H₄ClNO₂)_{▲ (BR 1-may-2021)}

• UNIFORMIDAD DE UNIDADES DE DOSIFICACIÓN (905): Cumplen con los requisitos.

REQUISITOS ADICIONALES

 ENVASADO Y ALMACENAMIENTO: Conservar en envases impermeables.

Agregar lo siguiente:

- **▲• ETIQUETADO:** El etiquetado indica la prueba de *Disolución* usada, solo si no se usa la *Prueba 1.* ▲ (BR 1-may-2021)
- ESTÁNDARES DE REFERENCIA USP $\langle 11 \rangle$

ER Clorzoxazona USP